

Lodi, 7 luglio 2021

Alla cortese attenzione del Dirigente Scolastico

Via PEC

Stimatissimo Dirigente,

Le scrivo per informarLa che il Consiglio di Amministrazione della Banca di Credito Cooperativo Laudense Lodi S.C. ha recentemente deliberato il Bando per l'attribuzione della:

**“XIV° Borsa di Studio alla memoria dei colleghi della BCC Laudense Lodi:  
Claudio Vismara, Massimo Dossena e Viviana Ponzoni”  
- Anno 2021-2022 -**

La Borsa di Studio è rivolta, come si desume dal Bando allegato, ai Soci e ai clienti della Banca e dei loro figli nonché a tutti coloro che abbiano conseguito la maturità presso Istituto di Scuola Media Superiore Pubblica avente Sede nella provincia di Lodi ed abilitante all'iscrizione a corsi universitari ordinari della durata di almeno 4 anni ad esito dell'anno scolastico 2020/2021.

La Borsa di Studio prevede l'accredito all'assegnatario di un contributo di euro 5.000 per ogni annualità, superata nei termini previsti, contenuta nel Piano di Studi universitario prescelto.

Data la normativa vigente, nell'impossibilità di raggiungere singolarmente i singoli diplomati per informarli dell'opportunità di partecipare al Bando, Le chiediamo la cortesia di informare tutti i potenziali candidati con le modalità che ritiene più percorribili ed opportune.

Per qualsiasi informazione può rivolgersi al nostro Vicedirettore Generale Vicario:

Giroletti Giuseppe – Tel. 0371 5850258 – Cell. 338 3674102 – email: [ggiroletti@bcclaudense.it](mailto:ggiroletti@bcclaudense.it)

La ringrazio per l'attenzione e la saluto cordialmente.

**Banca di Credito Cooperativo Laudense Lodi**  
**Il Presidente del Consiglio di Amministrazione**  
**Geom. Alberto BERIO**

